



**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**
Esenyurt Firuzköy Bulvarı No:29 34325 Avcılar
İstanbul/ TÜRKİYE

TEST REPORT
DENEY RAPORU

16004164

02-16

EKOTEKS

Müşterinin adı: ARITEKS BOYACILIK TİCARET VE SAN. A.Ş.
Adresi: Velimeşe OSB Mah. Hacı Şeremet 5. Sokak 9/9 ERGENE/ TEKİRDAĞ
Alıcı firma: -
İlgili kişi: DUYGU UĞUZLUOĞLU
İstek numarası: -
Model numarası: -
Numunenin adı ve tarihi: Fosforlu turuncu dokuma kumaş. (Müşteri tarafından belirtilmiştir; %100 PES; 120 gr/m²; Orange)
Numunenin kabul tarihi: 28.01.2016
İlave numune ve/veya ilave bilgi geliş tarihi: -
Deneyin yapıldığı tarih: 28.01.2016-03.02.2016
Açıklamalar: -
Numune alımı: Bu raporda verilen sonuçlar müşteri tarafından gönderilen numuneye aittir.
Numunenin son kullanımı: Erkek Giyim/ Güvenlik Yeleği
Yıkama talimatı: Belirtilmedi.
Raporun sayfa sayısı: 6



Tarih
03.02.2016

Müşteri Temsilcisi
N. FİSİH EROL

Laboratuvar Müdürü
Sevim A. RAZAK

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

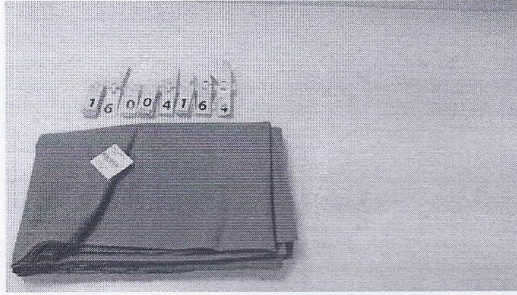
**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

16004164

02-16

İSTENEN TESTLER	SONUÇ	AÇIKLAMA
FİZİKSEL ÖZELLİK TESTLERİ		
Yanmazlık	-	
İstenen değer müşteri tarafından belirtilmemiştir.		

NOT: Aksi belirtilmediği takdirde testler ile ilgili kayıtlar 5 yıl, orjinal numuneler 3 ay saklanır. Raporlanan belirsizlik, genişletilmiş belirsizlik olup standart belirsizlik kapsam faktörü k=2 kullanılarak elde edilmiştir. Güvenilirlik düzeyi % 95'tir. Bu raporda (*) işaretli deneyler akreditasyon kapsamına dahil değildir.



Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.

16004164

02-16

TEST SONUÇLARI

YANMAZLIK ; TS EN ISO 14116:2013(*) -Indis 3

ISO 15025:2000, Prosedür A'da (yüzey tutuşması) belirtilen test metodu uygulanmıştır.

Kondüsyonlama
Test Atmosferi
Test Edilen Yüz
Numune Boyutu
Alev Yüksekliği
Gaz Tipi
Alev Uygulama Açısı
Alev Uygulama Zamanı

Orjinal numune test edilmiştir.
65±5 % RH,20±2°C/24 saat
10°C-30°C / 15-80 % RH, 0.2 m/s hava akımı olan kabin
Ön yüz
200 x 160 mm (boy x en)
40± 2 mm
Bütan
90°- Yüzey Tutuşması
10 s

"Aşağıdaki deney sonuçları sadece belirli şartlar altında deneye tabi tutulan tekstil malzemelerinin tutuşma özelliği ile ilgilidir. Bu sonuçlar, tekstil malzemelerinin uzun süreli ve devamlı olarak yüksek sıcaklık kaynaklarına maruz bırakılma durumlarını değerlendirmek amacı ile kullanılamaz."

	1	2	3	4	5	6
	^	^	^	>	>	>
Alevlenme Süresi (s)	-	-	-	-	-	-
İçin İçin Yanma Süresi (s)	-	-	-	-	-	-
Alevli Döküntü	H	H	H	H	H	H
Alevin Kenarlara Ulaşması	H	H	H	H	H	H
Delik Kenarlara Ulaşması	H	H	H	H	H	H
Delik Oluşumu	E	E	E	E	E	E
Filtre Kağıdının Tutuşması	H	H	H	H	H	H
SONUÇ						

"^" : Boy Yönü

">" : En Yönü

E: Evet

H: Hayır

EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.

16004164

02-16

İstenenler:

İndis 3

Özellikler	İstenen
Alev yayılması	Hiçbir numunede alevin en alt sınırının herhangi bir kısmı dikey veya en üst kenara ulaşmamalıdır.
Alevli döküntü	Hiç bir numunede alevli döküntü olmamalıdır.
Korlu yanma	Alevin sönməsinden sonra numunede karbonlaşmış bölgeden hasarsız bölgeye korlu yanma ilerlememelidir.
Delik oluşumu	Hiçbir numunede delik oluşmamalıdır.
Alevli yanma	Her numune için alevli yanma zamanı 2 saniyeyi geçmemelidir.

Sonuç : "Bu kumaş TS EN ISO 14116:2013(*)İndis 3 için gereklilikleri karşılar."

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

16004164

02-16

TEST SONUÇLARI

YANMAZLIK ; TS EN ISO 14116:2013(*) -Indis 3

ISO 15025:2000, Prosedür A'da (yüzey tutuşması) belirtilen test metodu uygulanmıştır.

Uygulanan Temizleme Prosedürü	40°C (5A), 5 yıkama sonrası, asarak kurutma işlemi yapılmıştır.
Kondüsyonlama	65±5 % RH, 20±2°C/24 saat
Test Atmosferi	10°C-30°C / 15-80 % RH, 0.2 m/s hava akımı olan kabin
Test Edilen Yüz	Ön yüz
Numune Boyutu	200 x 160 mm (boy x en)
Alev Yüksekliği	40± 2 mm
Gaz Tipi	Bütan
Alev Uygulama Açısı	90°- Yüzey Tutuşması
Alev Uygulama Zamanı	10 s

"Aşağıdaki deney sonuçları sadece belirli şartlar altında deneye tabi tutulan tekstil malzemelerinin tutuşma özelliği ile ilgilidir. Bu sonuçlar, tekstil malzemelerinin uzun süreli ve devamlı olarak yüksek sıcaklık kaynaklarına maruz bırakılma durumlarını değerlendirmek amacı ile kullanılamaz."

	1	2	3	4	5	6
	^	^	^	>	>	>
Alevlenme Süresi (s)	-	-	-	-	-	-
İçin İçin Yanma Süresi (s)	-	-	-	-	-	-
Alevli Döküntü	H	H	H	H	H	H
Alevin Kenarlara Ulaşması	H	H	H	H	H	H
Delğin Kenarlara Ulaşması	H	H	H	H	H	H
Delik Oluşumu	E	E	E	E	E	E
Filtre Kağıdının Tutuşması	H	H	H	H	H	H
SONUÇ						

"^" : Boy Yönü

">" : En Yönü

E: Evet

H: Hayır

EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.

16004164

02-16

İstenenler:

İndis 3

Özellikler	İstenen
Alev yayılması	Hiçbir numunede alevin en alt sınırının herhangi bir kısmı dikey veya en üst kenara ulaşmamalıdır.
Alevli döküntü	Hiç bir numunede alevli döküntü olmamalıdır.
Korlu yanma	Alevin sönmüşünden sonra numunede karbonlaşmış bölgeden hasarsız bölgeye korlu yanma ilerlememelidir.
Delik oluşumu	Hiçbir numunede delik oluşmamalıdır.
Alevli yanma	Her numune için alevli yanma zamanı 2 saniyeyi geçmemelidir.

Sonuç : "Bu kumaş TS EN ISO 14116:2013(*)İndis 3 için gereklilikleri karşılar."